



立式单轴转台
DV 系列

规格	台面尺寸	规格	台面尺寸
DV 370	□370×φ450	DV 370MT	φ370
DV 600	//540×φ650	DV 600MT	φ600
DV 800	//630×φ800	DV 800MT	φ750
DV 1250MT	φ1250	DV 1800	φ1800

应用领域 五轴加工中心、龙门加工中心等



双轴转台
DR 系列

规格	台面尺寸	规格	台面尺寸
DR 500	□370×φ450	—	—
DR 800	□630×800	DR 800MT	φ750
DR 1250	//1100×φ1250	—	—

应用领域 五轴加工中心



电磁角度编码器
KIR 系列

规格	外径尺寸	规格	外径尺寸
KIR-127A	φ127	KIR-178A	φ178
KIR-200A	φ200	KIR-230A	φ230
KIR-302A	φ302	KIR-340A	φ340

应用领域 数控机床、精密转台、医疗设备、工业机器人、雷达天线计量仪器、航空航天科学研究、电子制造等



EMI 滤波器
KSEMI 系列

规格	饱和电压	最大电流	防护等级
KSEMI-2-P-1	1000V ±10%	15mA	无防护等级
KSEMI-2-P	1000V ±10%	15mA	IP 65

应用领域 应用于工业中有带中性点的力矩电机的工作场合



立卧转换单轴转台
DVH 系列

规格	台面尺寸	规格	台面尺寸
DVH 370	□370×φ450	DVH 370MT	φ370
DVH 600	//540×φ650	DVH 600MT	φ600
DVH 800	//630×φ800	DVH 800MT	φ750

应用领域 龙门加工中心



摆动轴模块
DTM 系列

规格	模块配合直径	规格	模块配合直径
DTM 400.01	φ435	DTM 400.02	φ230
DTM 600.01	φ555	DTM 600.02	φ555
DTM 800.01	φ627	DTM 800.02	φ627
DTM 1250.01	φ870	DTM 1250.02	φ870

应用领域 五轴加工中心



永磁制动器
GPB 系列

规格	外径尺寸	额定力矩	输入功率
GPB 092	φ92	15NM	15.8W
GPB 122	φ122.5	35NM	21.4W
GPB 140	φ140.3	40NM	28W

应用领域 内置于伺服电机



电压保护模块
GVPM 系列

规格	额定电流
GVPM 120	120A
GVPM 200	200A

★ 位于电机供电线路上的电机驱动模块和电机之间

应用领域 用于科德同步电主轴电机，以及具有800V~2000V电动势(EMF)的电机，限制出现故障时的直流母线电压

公司介绍

科德数控股份有限公司（股票简称：科德数控，股票代码：688305.SH）成立于2008年，是国内唯一一家同时具备高端五轴机床和高档数控系统双研发体系的科创板上市公司。现有员工756人，其中研发技能型人才占比65%，取得有效授权专利309项，其中发明专利154项，累计承担和参与国家级科技重大专项29项、其他国家及地方研发项目29项，被国家评定为专精特新“小巨人”企业、知识产权优势企业，在国产高端智能制造装备领域处于行业领先地位。公司研制完成的40余种高端五轴机床已在航天科工、航天科技、中国航发、中航工业等国内重点领域骨干单位实现了1300余台批量应用，其中的关键核心零部件为自主配套，自制化率达到85%，国产自主化率超过90%，有效地将研发创新的“关键变量”转化为推动形成新质生产力的“最大增量”。

科德数控始终坚持自主可控发展战略，以科技创新助力新质生产力发展。近年来，在国家科技重大专项支持下，公司充分发挥“三个链”产业模式重要作用，与用户“共同攻关、共同提升、共同受益”，在航空航天、汽车制造、能源装备等高端制造领域实现了数十个国内第一(总线开放式数控系统研发、五轴机床出口、五轴机床产线用于导弹发动机核心零件批产、整体叶盘机全球首创的五轴构型等)。同时，科德数控集聚力量进行原创性、引领性科技攻关，大力推进市场化的、面向全行业的国家级工业母机创新平台建设，积极打造国产自主产业生态圈，不断提升关键技术融合应用能力，来加强关键核心技术攻关和战略性资源支撑。不仅解决了国家一批重点领域关键装备“卡脖子”问题，还为我国制造业向智能化、高端化转型做出了重要贡献。

当前，科德数控现有的体系化创新能力和市场快速响应能力，以及持续强化的工艺验证中心建设，在完成国家重大专项任务、满足军工生产需求和提升中国制造国际话语权方面，已经发挥出突出的重要作用。2025年，科德数控将紧抓市场化发展机遇，将自身发展融入国家发展大局，继续坚持以技术创新为发展基调。一方面专注于核心技术能力的积累夯实基础，通过继续加大研发费用及研发资源的投入来增强自身科研实力。另一方面重点攻关，继续加快推进各地产能项目建设及中试验证工作探索，推动科技成果转化。随着今年相关项目建成并投入使用，公司将实现五轴卧式加工中心、五轴式翻板铣加工中心等高档五轴联动数控机床的规模化生产，预计到2028年科德数控高端五轴机床年标准产能可达到1100台，将更好地以科技创新推动产业创新，为产业实现高质量发展注入澎湃的活力。

科德数控股份有限公司

热线电话：+86 411 6278 3333转6013
地址：大连经济技术开发区天府街1-2-1号1层

沈阳科德数控科技有限公司

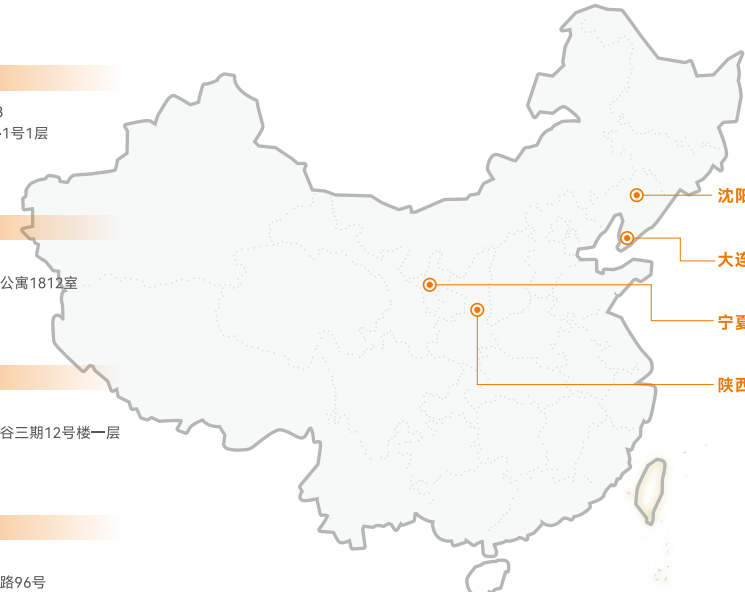
热线电话：158 4088 8708
地址：沈阳市大东区滨江街龙之梦国际公寓1812室

陕西科德数控科技有限公司

热线电话：183 4084 0130
地址：陕西省西咸新区沣西新城西部云谷三期12号楼一层

宁夏科德数控科技有限公司

热线电话：189 9507 5219
地址：宁夏银川市金凤区工业园区金丰路96号



机床调试



客户培训



交钥匙



维修服务



备件供应



售后服务



微信公众号

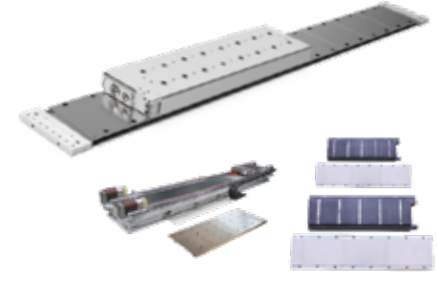


官网



数控机床功能部件

科德数控股份有限公司
科以兴国 德以安邦



整体式激光对刀仪 KLTE 系列

规格	测量范围	规格	测量范围
KLTE 20—150	~150mm	KLTE 10—1000	~1000mm
KLTE 20—200	~200mm	KLTE 10—1450	~1500mm
KLTE 20—300	~300mm	KLTE 10—1700	~2000mm

应用领域 数控机床上的刀具测量及破损监控等、也可实现旋转刀具的刀长及刀径的微米级测量

激光尺 LE 系列

规格	激光稳频精度	测量精度	测量速度	测量分辨率	测量距离
LE—20—15M、LE—20—20M	±0.05ppm	±0.5μm/m	4m/s	最高1nm, 可配置	20m

★ 可实现高精度、高分辨率的直线位移测量

应用领域 精密机床、半导体精密加工设备、测量机等

数控系统 GNC62系列

工作电压	工作温度	CPU	内存 (RAM)	硬盘	显示器
直流 24V 5A	5°C~45°C	INTEL I5四核	3G	128G SSD	15英寸, 分辨率 (1024*768)

运动控制总线 GLINK 光纤工业总线

逻辑控制总线 CANOpen、EtherCAT

通讯接口 Socket、RJ-45以太网、USB2.0

最大配置加工通道 8通道 **最大配置控制轴数** 16轴

最大控制进给轴数 16轴 **最大控制主轴数** 16轴

最大联动插补轴数 5轴 **控制分辨率** 纳米级分辨率

RTCP 双摆头、双转台、一摆一转、倾斜旋转轴

刀具功能 RFID 刀具信息输入

程序运行方式 测试、MST 锁定、连续、M01暂停、跳步

应用领域 五轴立式铣车复合加工中心
五轴卧式车铣复合加工中心
五轴龙门加工中心
五轴工具磨削中心

伺服驱动系统 GDUC 系列

总线接口	功率范围	过载倍数	弱磁性能	高性能电流环	位置反馈
GLINK、Ether CAT	支持1.5~2.5被过载	适配1kW~250kW电机	5倍弱磁	硬件电流环, 振动抑制滤波器	支持多种编码器协议

全闭环 支持配置光栅尺场景的全闭环控制

调试便捷 伺服参数自整定

安全性能 断电保护、飞车保护功能

绿色节能 只能电源模块支持能量回馈

结构形式 共直流母线结设计, 轴和轴之间可进行能量交换

适配电机类型 支持控制普通的同步电机、异步电机、力矩电机、直线电机等

应用领域 数控机床
工业自动化设备

交流伺服电机 GST 系列

规格	额定功率范围	额定转速范围	最高转速	轴伸圆跳动	电机类型
GST 034~GST 108	0.85kW~10.5kW	3000rpm~4500rpm	6000rpm	0.01mm~0.05mm	永磁同步电机

磁性材料 稀土磁性材料

温度传感器 KTY 84/PT100/PT1000在定子绕组中

定子绕组绝缘 热等级180 (H), 用于绕组过热温度 ΔT=100K, 在环境温度+40°C (自冷)

防护等级 IP65, 复合IEC 60034-5

★ 可配合抱闸

★ 可配备独有增量式838808线分辨率反馈元件

★ 可根据用户需求更换各类编码器

应用领域 数控机床
工业机器人
工业自动化设备
纺织设备

直线电机 GLM 系列

最大推力	空载加速度	额定推力下最大速度	动态响应快	直线直接驱动	可根据用户需求定制开发
20000N	20g	435m/min	运行速度快, 精准性极佳	避免了弹性、游隙、摩擦和固有的震荡的硬性	

★ 使用相应的测量系统和在温度适合的条件下, 电机可实现纳米级定位

应用领域 数控机床
工业自动化设备

低速力矩电机 GTML 系列

规格	定子外径	总长度	额定转矩	最大转矩	转速范围
GTML0140~GTML 1220	160mm~126mm	70mm~230mm	5Nm~13800Nm	31200Nm	0rpm~1000rpm

温度传感器 KTY84/PT100/PT1000/SNM120 在定子绕组中

定子绕组绝缘 热等级180(H), 冷却温度为+20°C时(水冷)

防护等级 定子IP65, 转子ip00, 符合IEC 60034-5, 特制品可达IP 67

应用领域 直驱转台
静压转台
工业机器人
电子芯片检测设备

高速力矩电机 GTMH 系列

规格	定子外径	总长度	额定转矩	最大转矩	转速范围
GTMH0175~GTMH0991	198mm~1050mm	100mm~230mm	5Nm~11000Nm	20800Nm	0rpm~4000rpm

温度传感器 KTY84/PT100/SNM155 在定子绕组中

定子绕组绝缘 热等级180(H), 冷却温度为+25°C时(水冷)

防护等级 定子IP65, 转子IP00,符合IEC 60034--5, 特制品可达IP 67

应用领域 静压主轴
电主轴
工业机器人
包装设备

主轴驱动电机 GMFE 系列

电机规格	额定功率	定位外径	额定转矩	最大转矩	额定转速	最高转速
4级、6级、8级	25kW~120kw	150mm~270mm	12Nm~820Nm	1248Nm	600rpm~13800rpm	40000rpm

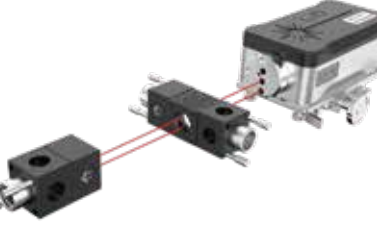
刀柄 HSK-E40~HSK-A100/T100

应用领域 五轴加工中心、刮齿机、单摆铣头、双摆铣头等

电主轴 GH6 系列

轴类别	最大扭矩	最高转速	刀柄
电主轴	120Nm	18000rpm	HSK-A63
A轴	1200Nm	—	—
C轴	1500Nm	—	—

应用领域 五轴加工中心、龙门加工中心等



发射单元 KRMP 60

传输类型 无线电跳频(FHSS),2.4GHz~2.525GHz

工作温度 0°C~50°C **防护等级** IP 68

★ 可组合多种规格的测针, 可配置多种规格的刀柄

应用领域 机床侧头和接收器间被遮挡的应用环境, 各种机床、机器人等 (主要完成工件找正及工件在线测量等)

规格 LM—20

测量精度	测量速度	测量分辨率	测量距离
±0.5 μm/m	4 m/s	最高1nm, 可配置	20 m

★ 可完成线性位置、角度、直线度、旋转轴的精密测量及补偿

应用领域 五轴加工中心 (可检测数控机床定位精度、重复定位精度、反向间隙等相关几何误差参数指标)

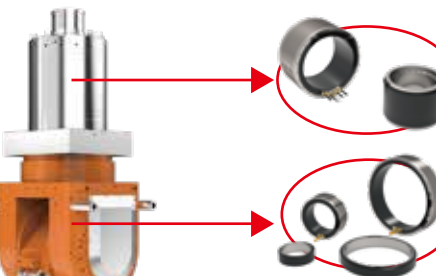


单摆铣头 GM385

轴类别	最大扭矩	最高转速	刀柄
电主轴	202Nm	12000rpm	HSK-A63
B轴	4000N	—	—

★ 本产品为卧式直驱单摆铣头

应用领域 五轴卧式车铣复合加工中心



双摆铣头 GM460

轴类别	最大扭矩	最高转速	刀柄
电主轴	447Nm	8000rpm	HSK-A100
A轴	2900Nm	—	—
C轴	4000Nm	—	—

应用领域 五轴加工中心、龙门加工中心等